

TRANSPOCKET 2500 / 3500

/ Stabelektrode & WIG DC Schweißen



/ Die TransPocket 2500/3500 sind die idealen Geräte zum Einsatz auf Baustellen und in der Fertigung. Ihr Gewicht und der serienmäßige Tragegriff machen sie mobil, ihre Robustheit macht sie stoßsicher und unverwüstlich. Die höher gestellten Luftschlitze lassen kein Wasser rein, der integrierte Staubfilter schützt zuverlässig vor Schmutz.

/ Die Ein- und Dreiphasigkeit sowie die Generatortauglichkeit sichern allzeitige Funktionsbereitschaft im weltweiten Einsatz. Die Branchen reichen über: Anlagen-, Behälter-, Stahl-, Maschinenbau, Baugewerbe und -industrie, Chemieanlagenbau, Rohrleitungsbau, Montagefirmen, Schiffsbau – um nur einige zu nennen.

VORTEILE

- / **KLEIN, LEICHT UND TRAGBAR**
- / **HAT EINEN PANZER ALS GEHÄUSE**
- / **VOLL DIGITAL GEREGLTES SCHWEISSGERÄT MIT 250 UND 350 AMPERE**
- / **VERSCHWEISST GARANTIERT ALLE ELEKTRODEN-TYPEN BIS 5 MM – AUCH CEL-ELEKTRODEN FALLNAHTSICHER**
- / **IDEALE KENNLINIE FÜR STABILEN LICHTBOGEN; AUCH BEI NETZZULEITUNGEN VON BIS ZU 100 METERN ODER BEI SCHWANKENDEN NETZSPANNUNGEN (250 BIS 506 V) ODER BEI GENERATORBETRIEB**



/ Leicht und mobil und somit auf jeder Baustelle zu Hause.



/ E-Handschiessen und WIG-Zusatzfunktion. Großer Drehknopf für gute Bedienbarkeit auch mit Handschuhen.



/ E-Handschiessen und WIG-Zusatzfunktion, zusätzlich Fernbedienanschluss zur Steuerung direkt am Ort des Geschehens.



/ E-Hand- und perfektes WIG-Schweißen mit TIG-Puls-Funktion für einwandfreie Schweißnähte. Zusätzlich Gasmagnetventil und Fernbedienanschluss.



/ Einfache Menüführung und Klartextanzeige. Jobbetrieb speichert individuelle Einstellungen. Synergicbetrieb optimiert Schweißparameter für frei wählbare Elektrodentypen und -durchmesser.



WIRTSCHAFTLICHKEIT

LEBENSLANGE PARTNERSCHAFT NICHT AUSGESCHLOSSEN

/ Die neue Robustheit der TransPocket 2500/3500 ist ein Garant für höchste Betriebssicherheit und damit sofort auch für hohe Lebensdauer und hohe Einsatzbereitschaft. Das Wort „Schutz“ wurde bei der Designentwicklung besonders groß geschrieben:

/ Schutz der Bedienfläche durch versetzte Elemente, Schutz der Strombuchse durch Integration in die Gehäusefront, Schutz vor Verschmutzung durch serienmäßig eingebauten Staubfilter und temperaturgesteuerten Lüfter, Schutz vor Überhitzung durch integrierte Übertemperaturabschaltung. Hohe Betriebssicherheit stellt sich so automatisch ein und damit minimale Stillstandzeiten.

/ Die Geräte verfügen über einen Stand-by-Betrieb, der die Stromquelle schont und um 88 % energiesparender ist als üblich.

SICHERHEIT

DIE VERLÄSSLICHKEIT IN PERSON

/ Ein Höchstmaß an Sicherheit zu bieten, ist eine Frage der Seriosität. Für Fronius eine Mindestanforderung an jedes Schweißsystem. Natürlich verfügen auch die neuen TransPocket 2500 und 3500 über alle notwendigen nationalen und internationalen Zertifikate: S-, CE-, CSA-, CCC-Zeichen sowie viele andere nationale Prüfzeichen. Ebenfalls die Schutzart IP 23.



SCHWEISSEIGENSCHAFTEN

STABILITÄT GIBT SICHERHEIT

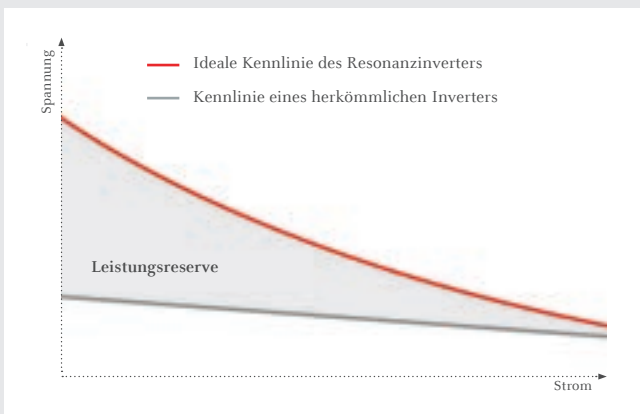
/ Das Resonanzkonzept ist ganz einfach auf den Punkt gebracht: immer ein höchst stabiler Lichtbogen, egal wie lange die Netzzuleitungen sind. Und auch wenn die Netzspannung schwankt.

/ Diese Stabilität liefert das Gerätesystem. Es ist wie ein ständiges, automatisches Feedback des Lichtbogens auf die Leistungsparameter. Der Lichtbogen alleine reguliert damit den Prozess. Auf jede Veränderung wird sofort reagiert. Entsprechende Leistungsreserven warten im Hintergrund. Das Ergebnis ist eine stets perfekte und konstante Kennlinie. Und beste Schweißseigenschaften sowie maximale Sicherheit im Prozess.

/ Apropos Lichtbogen: die Funktion Arc Force Control sichert problemloses Verschweißen von grobtropfigen Elektroden.

ZÜNDUNG: HOT UND SOFT

/ Die TransPocket 2500/3500 sind für alle Elektroden geschaffen. Ob rutil, basisch oder Cel.



/ Das Resonanzkonzept ermöglicht eine nahezu perfekte Annäherung an das Prinzip der idealen Kennlinie.

/ Gerade bei Cel-Elektroden, in Fallnahtposition, kennen Profis schnell den Unterschied. Dementsprechend sind für all diese Elektroden die idealen Zündeneinstellungen schon abgespeichert.

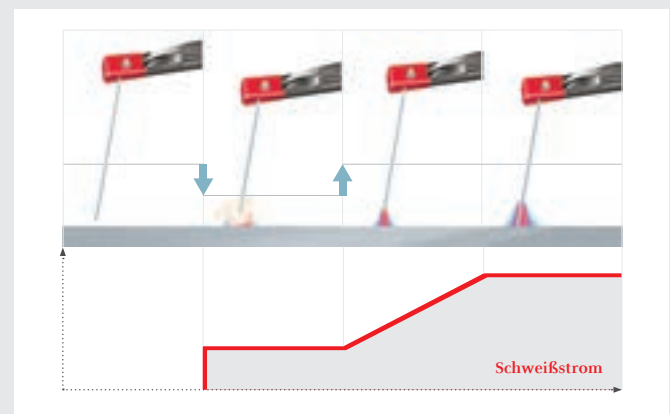
/ Die Funktion Hot-Start erleichtert das Zünden von Cel- und rutilen Elektroden. Soft-Start wurde speziell für basische Elektroden entwickelt.

WIG-ANWENDUNGEN

/ Bei WIG-Anwendungen sorgt ein mikroprozessorgesteuerter Zündablauf für präzises und absolut zuverlässiges Arbeiten. Bessere Beherrschung des Schmelzbades in Zwangslage und bei Spaltüberbrückung bringt TIG-Puls.

/ TIG-Comfort-Stop wiederum, eine digitale Besonderheit, verhindert beim WIG-Schweißen das lästige Abreißen des Lichtbogens am Schweißende. Durch eine definierte Bewegung des Schweißbrenners senkt sich der Schweißstrom automatisch ab. Äußerst komfortabel.

Freuen Sie sich darauf.



/ Stabiler Lichtbogen durch Soft-Start für basische Elektroden, die bei niedrigem Schweißstrom zünden.

TECHNISCHE DATEN

| | | TP 2500 | TP 2500 MVM | TP 3500 | TP 3500 MVM |
|-----------------------------------|-----------|--------------------|--|--------------------|--|
| Netzspannung +/- 10 %, 50/60 Hz | | 3 x 380 - 460 V | 3 x 380 - 460 V * 3 x 200 - 240 V * | 3 x 380 - 460 V * | 3 x 380 - 460 V * 3 x 200 - 240 V * |
| Netzabsicherung träge 200 - 240 V | | - | 20 A | - | 40 A |
| Netzabsicherung träge 380 - 460 V | | 16 A | 16 A | 25 A | 25 A |
| Primärdauerleistung (100%) | | 7,1 kVA | 7,1 kVA | 11 kVA | 11 kVA |
| Cos phi | | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 |
| Wirkungsgrad | | 89 % | 89 % | 87 % | 87 % |
| Schweißstrombereich stufenlos | Elektrode | 15 - 250 A | 15 - 250 A | 10 - 350 A | 10 - 350 A |
| | WIG | 15 - 250 A | 15 - 250 A | 10 - 350 A | 10 - 350 A |
| Schweißstrom bei 10 min/40°C | | 35 % ED 250 A | 35 % ED 250 A | 35 % ED 350 A | 35 % ED 350 A |
| | | 100 % ED 175 A | 100 % ED 175 A | 100 % ED 260 A | 100 % ED 260 A |
| Leerlaufspannung | | 88 V | 88 V | 89 V | 89 V |
| Genormte Arbeitsspannung | Elektrode | 20,6 - 30 V | 20,6 - 30 V | 20,4 - 34 V | 20,4 - 34 V |
| | WIG | 10,6 - 20 V | 10,6 - 20 V | 10,4 - 24 V | 10,4 - 24 V |
| Schutzart | | IP 23 | IP 23 | IP 23 | IP 23 |
| Kühlart / Isolationsklasse | | AF / F | AF / F | AF / F | AF / F |
| Maße l / b / h | | 430 / 180 / 320 mm | 430 / 180 / 320 mm | 490 / 190 / 390 mm | 490 / 190 / 390 mm |
| Gewicht | | 12,5 kg | 13,5 kg | 18 kg | 19,5 kg |

* bei Phasenausfall wird der Schweißstrom auf 140 A begrenzt



CHECKLISTE

| ALLGEMEIN | STD | TIG | RC | C |
|----------------------------------|-----|-----|----|---|
| Anti-Stick Funktion | ● | ● | ● | ● |
| Berührungszündung | ● | ● | ● | ● |
| Erdstromüberwachung | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Fallnahsicher bei Cel-Elektroden | ● | ● | ● | ● |
| Fernbedienbar | ● | ● | ● | ● |
| Gasprüffunktion | | | ● | ● |
| Generatortauglich | ● | ● | ● | ● |
| Hot-Start-Funktion | ● | ● | ● | ● |
| Soft-Start-Funktion | ● | ● | ● | ● |
| Temperatur gesteuerter Lüfter | ● | ● | ● | ● |
| TIG-Comfort Stop | | | ● | ● |
| Übertemperaturschutz | ● | ● | ● | ● |
| VRD (Voltage Reduction Device) | ○ | ○ | ○ | ○ |

| EINSTELLBARE PARAMETER | STD | TIG | RC | C |
|--------------------------------|-----|-----|----|---|
| Dynamik | ● | ● | ● | ● |
| Fallende Kennlinie | ● | ● | ● | ● |
| Frei programmierbare Parameter | | | | ● |
| Schweißleistung stufenlos | ● | ● | ● | ● |
| TIG-Puls | | | ● | ● |

| ANZEIGE VON | STD | TIG | RC | C |
|--------------------------|-----|-----|----|---|
| Betriebsart | ● | ● | ● | ● |
| Klartextanzeige | | | | ● |
| Netzspannungsüberwachung | ● | ● | ● | ● |
| Übertemperatur | ● | ● | ● | ● |

- serienmäßig
- optional
- TP 2500/3500
- TP 2500/3500 RC
- TP 2500/3500 TIG
- TP 2500/3500 C

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 5.660 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.321 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhoof-Dorfborn
Deutschland
Telefon +49 6655 916 94-0
Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com