

SIGMA SELECT

Entwickelt für das intelligente Schweißen
jenseits des Normalen



Modulare dreiphasige
MIG/MAG- und
Elektrodenhand-Inverter.

Von der manuell ein-
stellbaren Basis-Variante
bis zu fortschrittlichsten
550 Ampere Hochleis-
tungs-Puls-Schweiß-
maschinen.

MIGATRONIC
WELDING VALUE

**Migatronik
Schweißmaschinen GmbH**
Sandusweg 12,
D-35435 Wetzlar
Telefon: (+49) 0641/98284-0
info@migatronik.de
migatronik.de

EN EINE WIRKLICH MASSGESCHNEIDERTE SCHWEISSLÖSUNG

DIE "ALLES-IN EINEM-MASCHINE"

Mit der neuen Sigma Select haben Sie nur eine einzige Schweißmaschine, die Sie an den aktuellen Bedarf innerhalb Ihrer Schweißproduktion anpassen können – ohne damit Funktionen auszuschließen, die Sie vielleicht erst in der Zukunft brauchen werden. Sigma Select ist die neue Generation von Schweißlösungen, die flexibel an die Bedürfnisse anpassbar sind – wann immer Sie es möchten.

INVESTIEREN SIE AUF SMARTE ART

Mit der Sigma Select müssen Sie sich um die Zukunft keinerlei Sorgen machen. Kaufen Sie die Sigma Select – und dann müssen Sie für lange Zeit in keine Maschine mehr investieren. Sie rüsten einfach Ihre Sigma Select auf mit den neuen Funktionen, die Sie jeweils brauchen – und das kostet weniger als eine neue Schweißmaschine. Das nennen wir eine "smarte Investition".



DAS VIELSEITIGSTE BEDIENFELD MIT VERSCHIEDENEN FUNKTIONEN

BASIC

Für grundlegende Schweißaufgaben. Reduziert auf das Notwendige. Benutzen Sie die Bedientöpfe, um Ihre Schweißparameter einzustellen. Keine Zusatzfunktionen.

GRAPHIC

Wählen Sie "synergisch" oder "Puls" und rüsten Sie die Maschine bedarfsweise jederzeit auf. Das digitale Softkey-Bedienfeld ist für vielfältige Zusatzfunktionen zum einfacheren Schweißen inkl. Automatisierungsfunktionen vorbereitet. Einfach einladen und mitnehmen!



Basic Bedienfeld (78815041)



Graphic Bedienfeld (78815040)

ENTWICKELT FÜR DAS INTELLIGENTE SCHWEISSEN JENSEITS DES NORMALEN

ERWEITERTE GARANTIE - BIS ZU 5 JAHRE

Registrieren Sie bis spätestens 30 Tage nach dem Kauf Ihre neu erworbene Schweißmaschine auf unserer Website und erhalten Sie 3 oder 5 Jahre Garantie auf ausgewählte Komponenten.

Nach der Registrierung erhalten Sie ein Garantiezertifikat.

Wir kontaktieren Sie, wenn die Zeit für die jährliche Wartung gekommen ist.



WÄHLEN SIE IHR LEVEL, WENN ES UM KONTROLLE GEHT

BASIC

In der Basic-Variante werden die Schweißparameter beim MIG/MAG- und MMA-Schweißen manuell eingestellt

SYNERGIC

In der Synergic-Variante sind alle primären Schweißparameter verknüpft und werden automatisch vorgegeben. Synergic beinhaltet ein Standard-Paket von mehr als 50 Schweißprogrammen.

PULSE

Die Puls-Ausführung ist ideal für spritzerfreies Schweißen von Edelstahl und Aluminium. Puls beinhaltet Synergic mit mehr als 50 Schweißprogrammen.



Das digitale Softkey-Bedienfeld ist für vielfältige Zusatzfunktionen vorbereitet.

Die modular aufgebaute Schweißmaschine kann so umgerüstet werden, dass sie für alle denkbaren Produktionsbedürfnisse einsetzbar ist.



Mit der SD-Karte können die Parametereinstellungen auf Ihrem PC gesichert oder auf andere Sigma Select Maschinen übertragen werden.



DUO PLUS



Für eine perfekte Oberfläche

Erhalten Sie beeindruckende, TIG-ähnliche Schweißnähte mit einer MIG-Schweißmaschine. Die Duo Plus-Technologie gewährleistet automatisch eine perfekte Oberfläche. Für alle Materialien, alle Schweißpositionen und für alle Schweißer. Es ist wirklich so einfach.



SEQUENCE

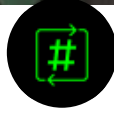


Die perfekte Einstellung mit einem Tastendruck

Die Sequenzfunktion ermöglicht es, bis zu 9 individuelle Sequenzen abzuspeichern und zwischen ihnen zu wechseln - mit nur einem Tastendruck auf dem Brennerhandgriff. Sequence ist perfekt für Montage und Produktion, wenn Schweißer viele verschiedene Schweißaufgaben während ihres Arbeitstages zu meistern haben.



SEQUENCE REPEAT



Entwickeln Sie Ihren eigenen Lichtbogen

Die Sequence Repeat-Technologie verleiht die maximale Freiheit, den perfekten Lichtbogen für Ihre spezielle Schweißaufgabe aufzubauen. Sie bringt individuelle Sequenzen mit und vordefinierte Schweißzyklen zusammen.

WIE SIE DIE MASCHINE KONFIGURIEREN

SIGMA SELECT C

SIGMA SELECT S

HARDWARE-KONFIGURATION								
STROMQUELLE	300 A	400 A	550 A	300 A	400 A	550A		
Optionale Wasserkühlung								
Optionale IGC 1)								
Graphisches Steuerungspanel								
BASIC Steuerungspanel								

1) Intelligent Gas Control (IGC) spart Gas, optimiert den Gasschutz und verbessert die Schweißqualität.



POWER ARC

Gewährleistet einen maximalen Einbrand

Mit der PowerArc-Technologie schweißen Sie starke und solide Konstruktionen in Stahl und Edelstahl. Erreichen Sie mit PowerArc einen maximalen Einbrand beim Schweißen von Kehl- und Stumpfnähten an Blechen ab 5mm.



MIGA JOB CONTROL

Ein cleveres digitales Gedächtnis

Speichern Sie Ihre bevorzugten Schweiß-einstellungen ab und rufen Sie diese auf, wann immer Sie es wünschen. Übertragen Sie diese Einstellungen auch zu anderen Select-Schweißma-schinen. Miga Job Control macht es Ihnen leicht, Ihre häufigsten Schweiß-abläufe abzurufen und sofort ohne Vorbereitung mit dem Schweißen zu beginnen!



MIGALOG

Speichern Sie jede Schweißung ab

Behalten Sie Ihre Schweißdaten mit der MigaLog-Software im Griff. Analysiert und dokumentiert Ihre Schweißarbeiten. Setzen Sie MigaLog ein, um den hieb- und stichfesten Beweis für die Dokumentation nach EN- und ISO-Schweißstandards in der Hand zu haben.



WIE SIE FUNKTIONEN & PROGRAMME KONFIGURIEREN

	FUNKTIONEN											PROGRAMM-PAKETE					
	Manuelle Einstellung	Synergisch DC	Synergisch DC / Puls	DUO Plus™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	SD-Sperkarte 3)	Standard	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Alle Programme	Einzelprogramm
STEUERUNG																	
Graphisches Steuerungspanel	Standard	Optional	Optional	-	Optional	Optional	-	Optional	Optional	Optional	Optional	-	-	-	-	-	-
Graphisches Steuerungspanel SYNERGIC	Standard	Standard	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Standard	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Graphisches Steuerungspanel PULSE	Standard	Standard	Standard	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Standard	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
BASIC Steuerungspanel	Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Optional	-	-	-	-	-	-
FUNKTIONSPAKET 4)		-	-									-	-	-	-	-	-

1) Erfordert Sequence

2) Intelligent Arc Control (IAC) für das Schweißen von Wurzellagen. Die Stromquelle muss beim Kauf für IAC vorbereitet sein.

3) Für die Schweißaufsicht zum Sperren von Funktionen und Schweißparametern

4) DUO Plus-Funktion wird erst dann aktiv, wenn die Synergie- oder Puls-Funktion angewählt ist.

DIE INTELLIGENTE LICHTBOGENSTEUERUNG IAC™ STELLT DEN LICHTBOGEN AUTOMATISCH 50.000-MAL PRO SEKUNDE EIN....

KOMPLEXE SCHWEISSUNGEN VEREINFACHEN

Dank Intelligent Arc Control werden die schwierigen Fallnähte von Wurzellagen einfach - auch für weniger erfahrene Schweißer. Mit einem 100%ig stabilen und eingeschnürten Kurzlichtbogen erreichen Sie eine komplette Verschmelzung bei Wurzellagen. Erhöht die Qualität jeder Schweißung und damit Ihres Produktes.

VORTEILE

- Umempfindlich gegenüber wechselndem Draht-Stick-out während einer Schweißung = Wurzellagen sind einfacher auszuführen
- Einfacher Ablauf: Gute Schweißer werden so noch besser. Und selbst weniger erfahrene Schweißer können komplexe Schweißungen ausführen
- Erhöht signifikant die Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten in Wurzellagen im Vergleich zu herkömmlichen Steignähten
- Schweißt schneller = höhere Produktivität
- Geringere Wärmeeinbringung = weniger Verzug des geschweißten Materials, aber mit ausreichendem Einbrand
- Keine Schweißspritzer = weniger Zeit für Nachbehandlung nötig
- Geringere Produktionskosten pro Werkstück

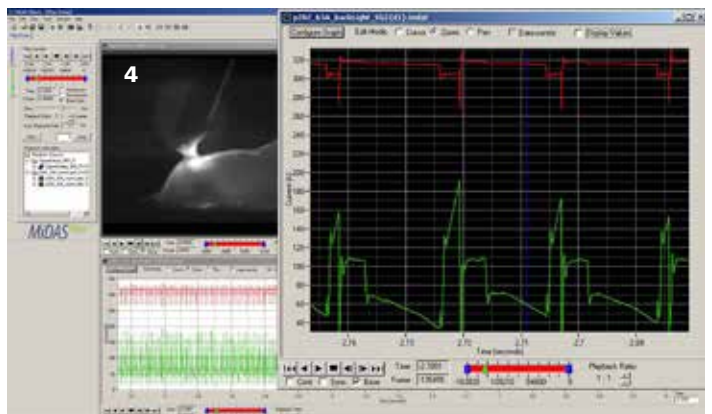
IAC™ IST IDEAL FÜR

- Wurzellagen
- Rohre und Kessel
- Stumpfnäht
- Stahl und Edelstahl
- Alle Blechstärken
- Manuelles und automatisiertes Schweißen
- Standard-Schweißprozesse gemäß EN 1090/15612

IAC



IAC™ senkrecht nach unten gerichtetes Schweißen einer Wurzellage einer Fernwärmeleitung. Deutliche Verbesserung der Schweißgeschwindigkeit verglichen mit dem traditionellen nach oben gerichteten Schweißen.



Echtzeitlaboraufnahmen zeigen den kontrollierten IAC Prozess auch während der Schweißtropfenablösung.

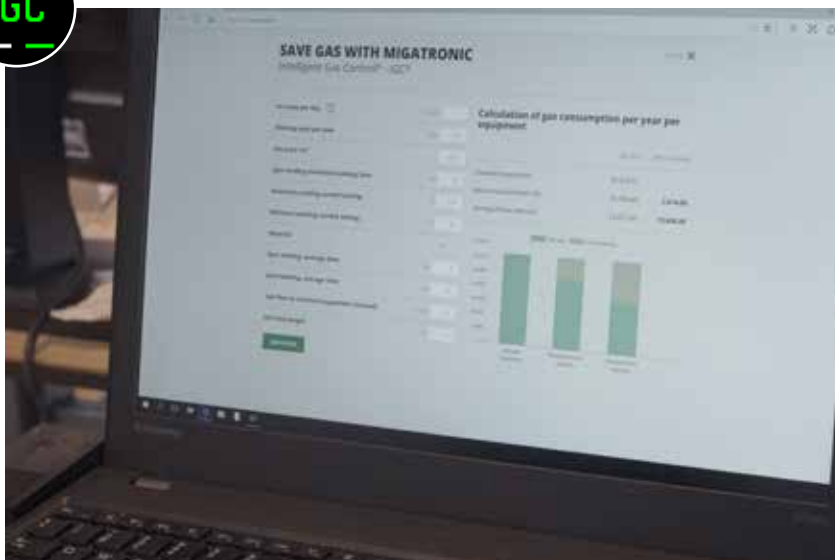
INTELLIGENT GAS CONTROL IGC® - WENIGER GAS FÜR JEDE SCHWEISSUNG

SPAREN SIE BIS ZU 50% MIT DER AUTOMATISCHEN GASKONTROLLE

Die IGC® Intelligent Gas Control - Technologie verhindert einen unnötigen Mehrverbrauch von Gas und spart langfristig eine Menge Geld ein. Mit einem perfekt geschützten Schweißbad erhöhen Sie die Qualität jeder einzelnen Schweißung.

VORTEILE

- Immer optimaler Gasschutz = keine gasbedingten Unregelmäßigkeiten in den Schweißungen. Weniger Fehler durch ungenügende Gasversorgung oder -verwirbelung.
- Kein unnötiger Gasverlust, sog. Gasverpuffung, bei Zündung = kein Gas-Mehrverbrauch
- Keine Änderung in den Arbeitsabläufen = einfacher für die Schweißer
- Seltenerer Gasflaschen-Austausch = spart Zeit und Geld



- Gas-Synergykennlinien sind für das MIG/MAG-Schweißen voreingestellt – für Gas und Drahttyp.

IGC® IST IDEAL FÜR

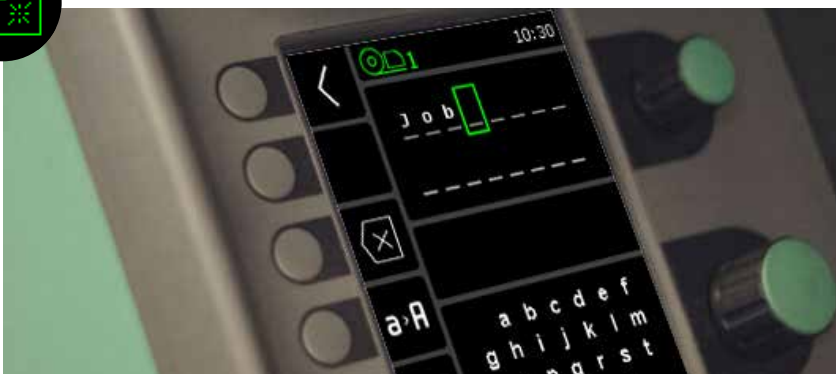
- Alle Schweißverfahren
- Alle Materialien
- Alle Arten von Schweißungen
- Manuelles und automatisiertes Schweißen

MIGAJOB CONTROL - DIGITALES GEDÄCHTNIS IN IHRER SCHWEISSMASCHINE

Profitieren Sie vom digitalen Gedächtnis in Ihrer Schweißmaschine - speichern Sie Ihre bevorzugten SchweißEinstellungen und rufen Sie sie jederzeit ab, wenn Sie sie brauchen.

VORTEILE

- So vermeiden Sie, wertvolle Zeit mit dem Suchen der perfekten Einstellungen für Ihre spezielle Schweißaufgabe zu verlieren.
- Speichern Sie eine große Anzahl an Schweißprogrammen ab, indem Sie individuelle Namen für die Schweißjobs vergeben.



- Wenn Schweißer ihre Schweißmaschinen (etwa im Schichtbetrieb) teilen, können Sie jeweils ihre eigenen Schweißaufgaben und Einstellungen abspeichern und schnell wieder abrufen.

MIGA JOB CONTROL IST IDEAL FÜR

- Werkstätten mit einer großen Anzahl an Schweißmaschinen und dort, wo Schweißer ihre Maschinen teilen.
- Die Vermeidung von Fehlern bei den SchweißEinstellungen.

SIGMA SELECT DATEN

STROMQUELLE	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Strombereich, (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Netzspannung +/- 15% (50-60Hz), V	400	400	400
Sicherung, A	16	20	35
Effektiver Netzstrom, A	11,0 // 16,0	17,5	27,2
Maximaler Netzstrom, A	15,4	26,0	39,2
Leistung, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Leistung, max., kVA	10,7	18,0	27,1
Leerlaufspannung, V	50-60// 65-70	65-70	75-80
Wirkungsgrad	0,85	0,85	0,90
Leistungsfaktor	0,90	0,90	0,90
ED 100% /20°C (MIG), A%/V	290/100/28,5 // 300/100/29,0	345/100/31,5 // 310/100/29,5	475/100/37,8
ED max. /20°C (MIG), A%/V		400/60/34,0 // 400/60/34,0	550/60/41,5
ED 100% /40°C (MIG), A%/V	220/100/25,0 // 270/100/27,5	300/100/29,0 // 280/100/28,0	430/100/35,5
ED 60% /40°C (MIG), A%/V	240/60/26,0 // 240/26	370/60/32,5 // 350/60/31,5	510/60/39,5
ED max. /40°C (MIG), A%/V	300/25/29,0 // 300/80/29,0	400/50/34,0 // 400/40/34,0	550/50/41,5
Anwendungsklasse	S/CE	S/CE	S/CE
Schutzklasse	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Normen	IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A	IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A	IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A
Maße C (H x B x L, mm)	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Maße S (H x B x L, mm)	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Gewicht C, kg	36,9 // 53	52 // 53	53
Gewicht S, kg	26 // 36	35 // -	36

DRAHTVORSCHUBEINHEIT MWF 30 (INTERN)	
Drahtvorschubgeschwindigkeit, m/min.	0,5-30,0
Drahtrollendurchmesser, mm	300
ED 100% /40°C, A/%	430/100
Brenneranschluss	EURO
Schutzklasse	IP 23
Normen	IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A
Maße (H x B x L, mm)	413x310x750
Gewicht, kg	11,6

Änderungen vorbehalten.

Stempel Händler:

KÜHLMODUL MCU 1300	
Kühlleistung (1 l/min.), W	1300
Tankkapazität, Liter	5
Max. Druck, bar	5
Max. Temperatur, °C	70
Normen	IEC60974-2. IEC60974-10 Cl. A
Maße C (H x B x L, mm)	207x260x680
Gewicht, kg	20