

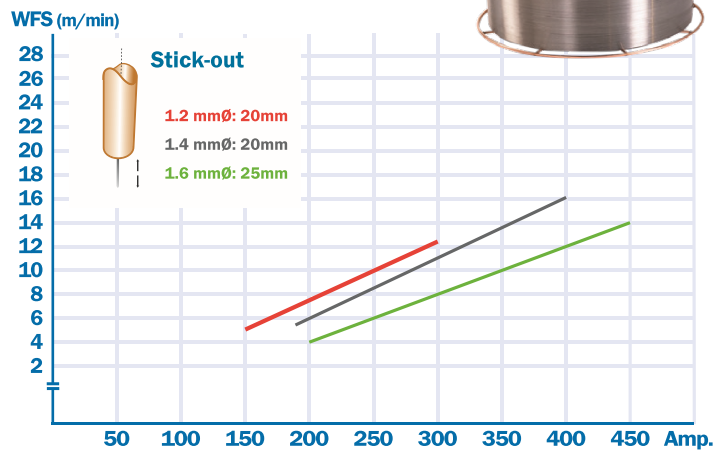
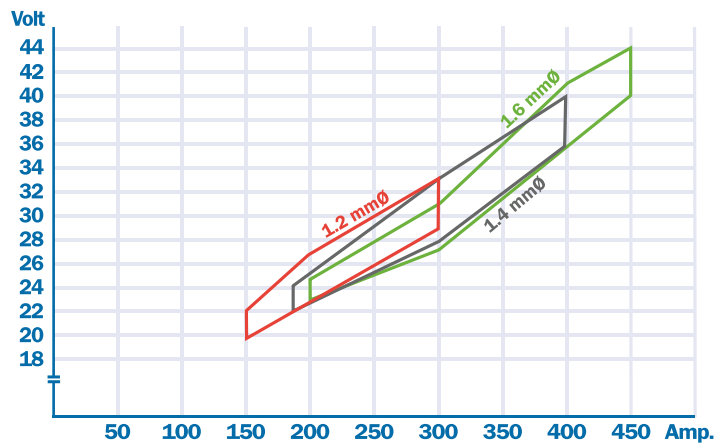
Produktbeschreibung

DW-A50 ist ein Rutil-Fülldraht für das Verschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen in allen Schweißpositionen. Der feintropfige Sprühlichtbogen in Kombination mit geringen Spritzerverlusten und sehr guter Entfernbarekeit der Schlacke zeichnen den Draht aus.

Einfache Verschweißbarkeit mit hoher Produktivität, machen den **DW-A50** zu einem sehr vielseitigen Produkt für Anwendungen in Stahlbau, Schiffbau, Brückenbau, Tankbau etc.



Schweißparameterbereich (Pos. PA)



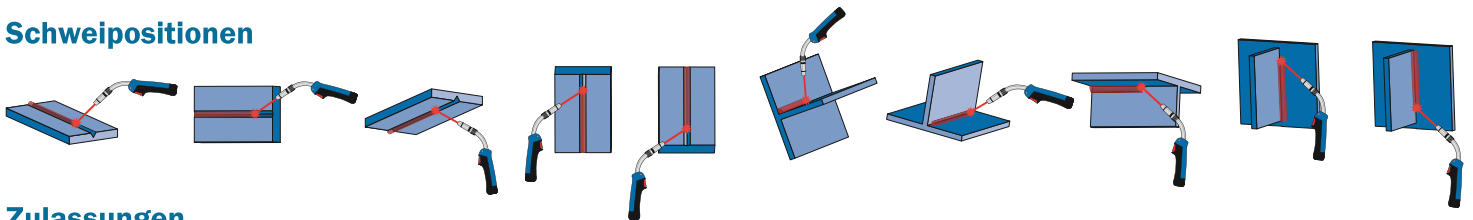
Schweißgutanalyse (Gew.%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.05	0.48	1.22	0.013	0.009	-	-	-

Typische mechanische Gütewerte

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV(J)-20°C
Garantiert	510	570	30	110
	min.420	500~640	min.20	min.47

Schweißpositionen



Zulassungen

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Weitere
3YS H5	III YMS H5	SA3YM H5	3SA,3YSA H5	3Y40MS H5	TÜV, DB, RINA