

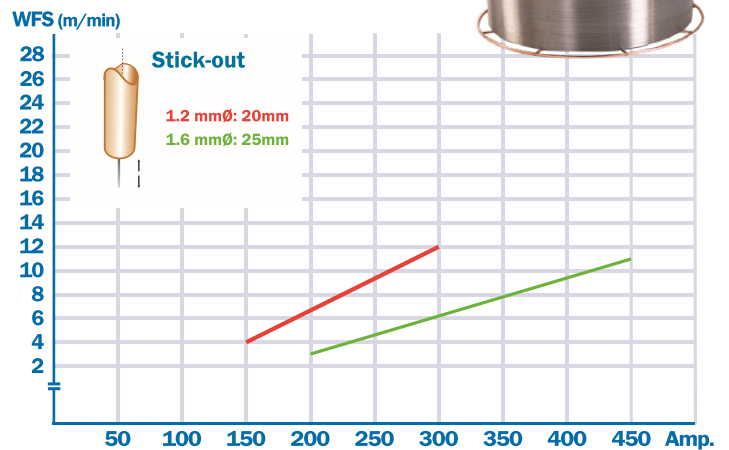
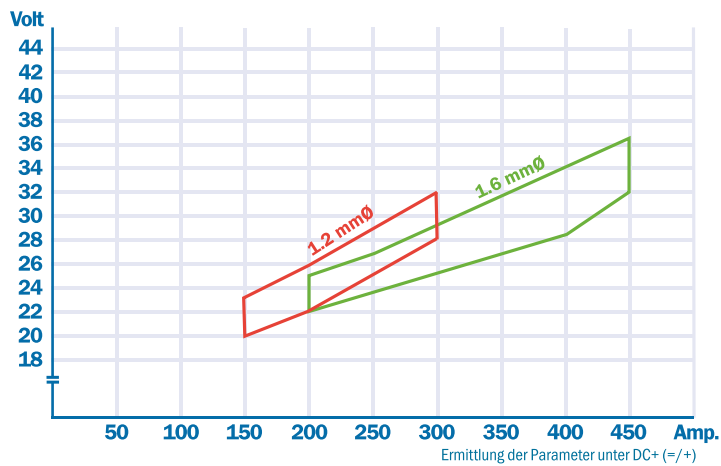
Produktbeschreibung

DW-A51B ist ein basischer Fülldraht für schweißkritische Verbindungen.

Das Schweißgut zeichnet sich durch hohe Rissicherheit aus und bietet gute Zähigkeitswerte bei niedrigen Temperaturen.



Schweißparameterbereich (Pos. PA)



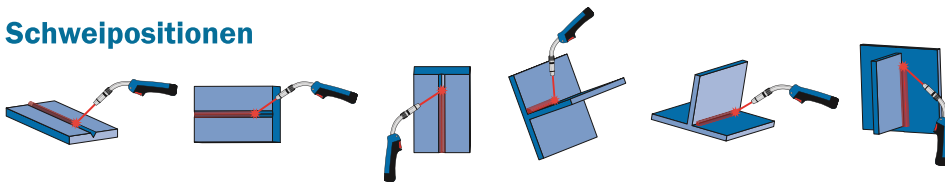
Schweißgutanalyse (Gew.%)

Polarity	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
DC+	0.08	0.49	1.43	0.012	0.008	-	-	-
DC-	0.08	0.46	1.45	0.011	0.008	-	-	-

Typische mechanische Gütewerte

Polarity	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV(J)-20°C	CV(J)-40°C
DC+	490	569	29	130	89
DC-	473	560	31	139	127
Garantiert	min.420	500~640	min.20	min.47	min.47

Schweißpositionen



Zulassungen

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Weitere
3YS H5	III YMS H5	SA3YM H5	-	-	TÜV, DB