

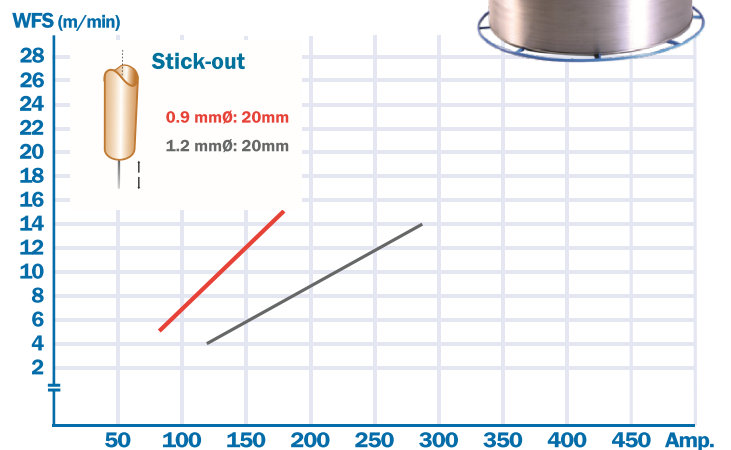
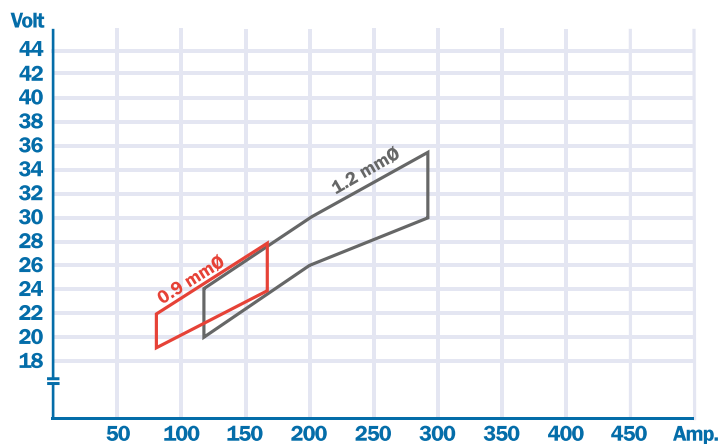
Produktbeschreibung

DW-308LP ist ein Rutil-Fülldraht zum Schweißen von nichtrostenden austenitischen Chrom-Nickelstählen des Legierungstyps 18% Cr/10%Ni (z.B. 1.4307) in allen Schweißpositionen.

Ausgezeichnete Schweißigenschaften, mit selbstablösender Schlacke.



Schweißparameter (Pos.PA)*



Schweißgutanalyse (Gew.%)*

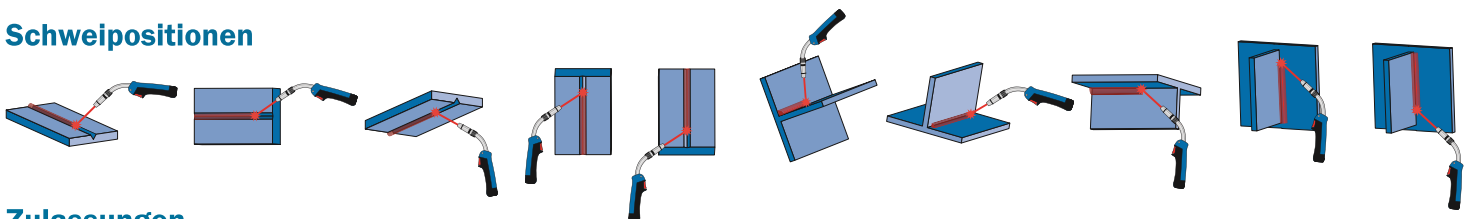
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FS	FN	FNW
0.03	0.70	1.70	0.019	0.004	9.9	19.5	-	-	-	9.0	12.5	10.3

Typische mechanische Gütewerte*

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV(J)+20°C	CV(J)-20°C
Garantiert	410	580	41	60	51
	min.320	min.520	min.30		

* Werte und Parameter ermittelt unter Ar/CO₂-Mischgas

Schweißpositionen



Zulassungen

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Weitere
-	VL 308 L	-	E 308LT1-4/ MG (C1)	-	TÜV, DB, CWB, RINA