

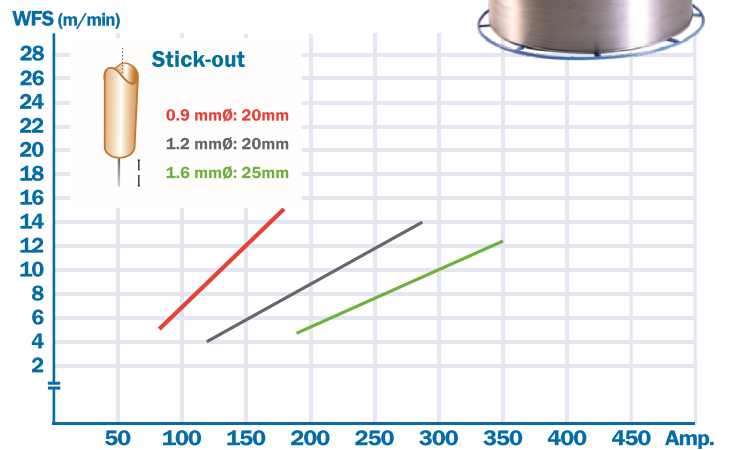
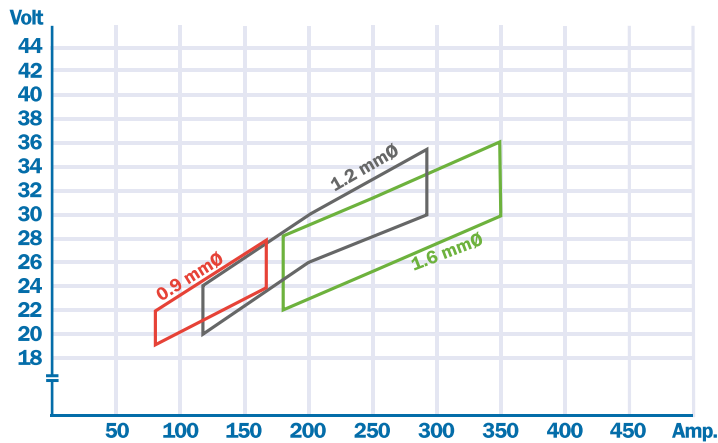
Produktbeschreibung

DW-308L ist ein Rutil-Fülldraht zum Schweißen von nichtrostenden austenitischen Chrom-Nickelstählen des Legierungstyps 18% Cr/10% Ni (z.B. 1.4307).

Ausgezeichnete Schweiß Eigenschaften, selbstablösende Schlacke und besonders feinschuppige Nahtoberfläche.



Schweißparameter (Pos.PA)*



Schweißgutanalyse (Gew.%)

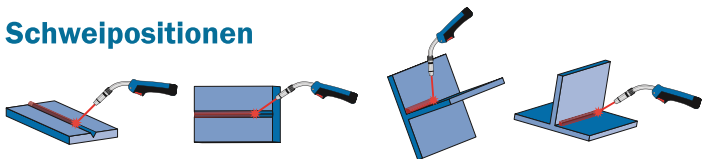
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FS	FN	FNW
0.02	0.60	1.60	0.020	0.005	10.1	19.7	-	-	-	8.9	12.4	10.8

Typische mechanische Gütewerte*

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV(J)-20°C
	410	570	40	45
Garantiert	min.320	min.520	min.30	

*Werte und Parameter ermittelt unter Ar/CO₂-Mischgas

Schweißpositionen



Zulassungen

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Weitere
304L	VL 308 L	-	MG	-	TÜV, DB, CWB