

Produktbeschreibung

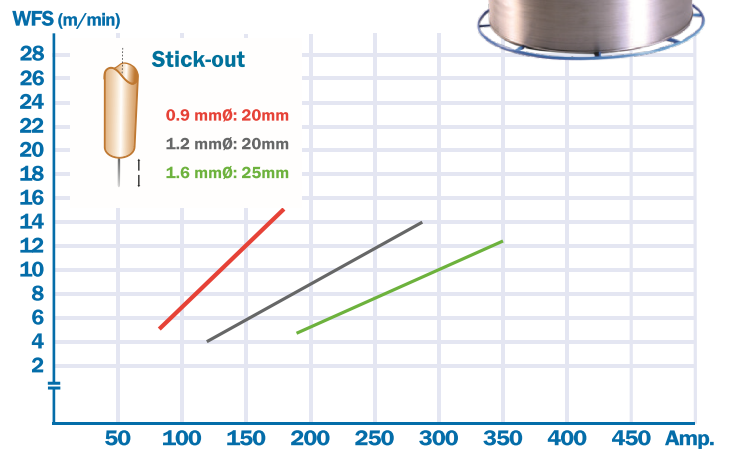
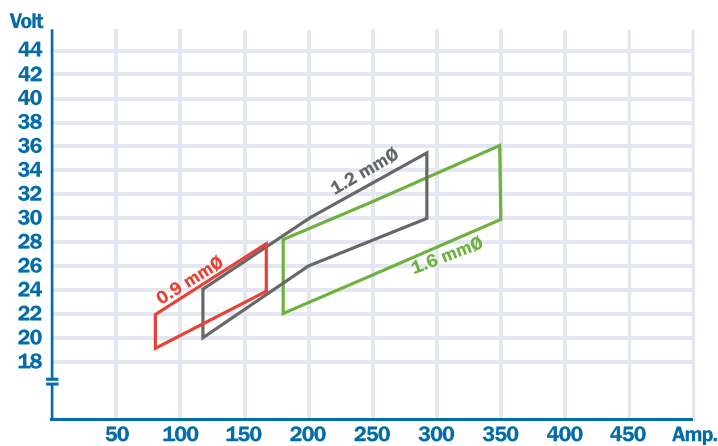
DW-309L ist ein Rutil-Fülldraht zum Schweißen von Austenit-Ferrit-Verbindungen, der ein kohlenstoffarmes 24%Cr/13% Ni Schweißgut bildet.

Max. Betriebstemperatur bei Mischverbindungen 300°C.

Ausgezeichnete Schweißeigenschaften, selbstablösende Schlacke und besonders feinschuppige Nahtoberfläche.



Schweißparameter (Pos.PA)*



Schweißgutanalyse (Gew.%)*

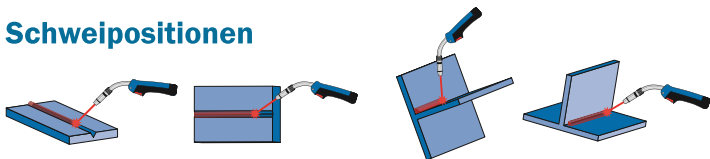
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FS	FN	FNW
0.02	0.70	1.40	0.019	0.005	12.6	23.9	-	-	-	13.2	>18.0	19.9

Typische mechanische Gütewerte*

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV(J)-20°C
	450	580	35	43
Garantiert	min.320	min.520	min.30	

* Werte und Parameter ermittelt unter Ar/CO₂-Mischgas

Schweißpositionen



Zulassungen

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Weitere
SS/CMn	VL 309 L	309L	MG	-	TÜV, DB, CWB
Dup/CMn					RINA