

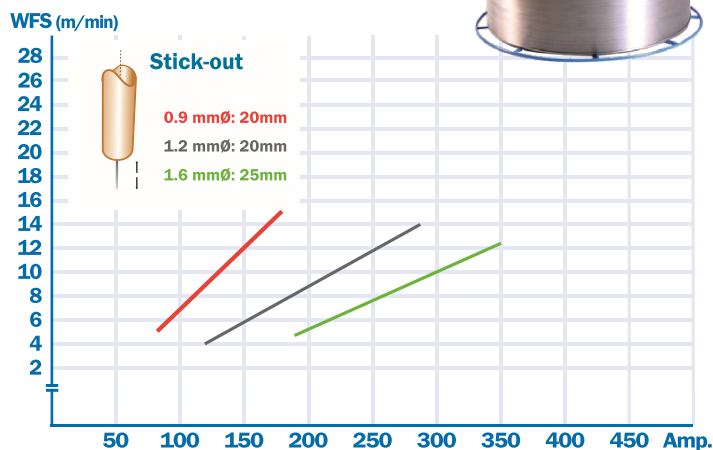
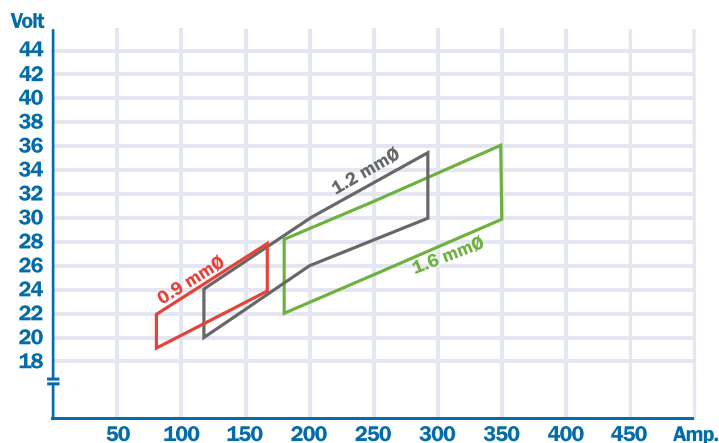
Produktbeschreibung

DW-316L ist ein Rutil-Fülldraht zum Schweißen von nichtrostenden austenitischen Chrom-Nickel-Molybdänstählen des Legierungstyps 18%Cr/12%Ni/2,5%Mo (z.B. 1.4435).

Ausgezeichnete Schweiß Eigenschaften, selbstablösende Schlacke und besonders feinschuppige Nahtoberfläche.



Schweißparameter (Pos.PA)*



Schweißgutanalyse (Gew.%)*

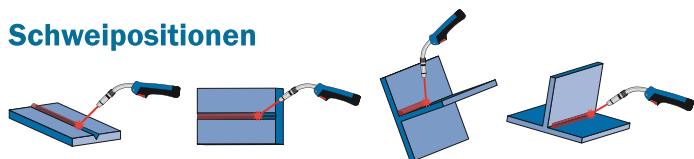
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FS	FN	FNW
0.03	0.60	1.60	0.020	0.006	12.2	18.7	2.80	-	-	7.7	12.8	9.7

Typische mechanische Gütewerte*

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV(J)-20°C
	430	570	39	44
Garantiert	min.320	min.510	min.25	

* Werte und Parameter ermittelt unter Ar/CO₂-Mischgas

Schweißpositionen



Zulassungen

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Weitere
316L	VL 316 L	316L	MG	-	TÜV, DB, CWB